

S9000 230V 50HZ

UNA GAMMA DIESEL COMPLETA



Generatori al top della categoria caratterizzati da motori potenti e generosi, cofanatura robusta e funzionale con serbatoi di grande capacità per assicurare una autonomia superiore alla media.

Erogazione

| | | |
|--------------------|------------|-----|
| Frequenza | Hz | 50 |
| Tensione | V | 230 |
| Fattore di potenza | cos ϕ | 0.9 |
| Fasi | | 1 |

Potenza

| | | |
|---|-----|-----|
| Potenza in Emergenza ESP | kVA | 8.8 |
| Potenza in Emergenza ESP | kW | 7.9 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kVA | 7.6 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kW | 6.8 |

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

Motore

| | | |
|---------------------------|-----------------|------------|
| Marca Motore | | Lombardini |
| Modello | | 25LD330 |
| Sistema di raffreddamento | | Aria |
| Cilindrata | cm ³ | 654 |
| Aspirazione | | Naturale |
| Numero giri motore | rpm | 3000 |
| Regolatore di velocità | | Meccanico |
| Carburante | | Diesel |
| Capacità carter olio | l | 1.8 |
| Sistema di avviamento | | Elettrico |
| Circuito Elettrico | V | 12 |

Alternatore

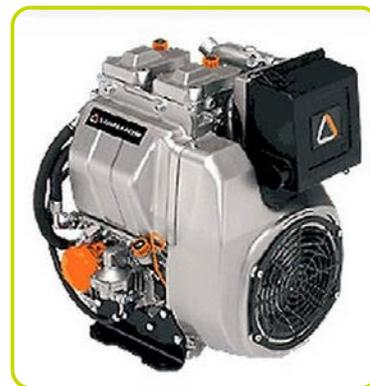
| | | |
|---------------------------------------|----|----------------|
| Tipo | | Senza Spazzole |
| Classe | | H |
| Protezione IP | | 23 |
| Poli | | 2 |
| Frequenza | Hz | 50 |
| Sistema di regolazione della tensione | | A Condensatore |

Dimensioni e peso

| | | |
|-------------------------------|--------|-----|
| Lunghezza | (L) mm | 960 |
| Larghezza | (W) mm | 641 |
| Altezza | (H) mm | 667 |
| Peso (a secco) | Kg | 157 |
| Capacità serbatoio carburante | l | 24 |

Autonomia

| | | |
|---------------------------------------|-----|-------|
| Consumo Carburante al 75% del carico | l/h | 2.17 |
| Consumo Carburante al 100% del carico | l/h | 2.91 |
| Autonomia al 75% del carico | h | 11.06 |
| Autonomia al 100% del carico | h | 8.25 |



PANNELLO DI CONTROLLO

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:



COMANDI

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START.

ALLARMI

- Spia bassa pressione olio

PROTEZIONI

- Protezione termica
- Oil Guard (bassa pressione olio)

PRESE

| | |
|------------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP54 | 1 |
| 2P+T CEE 230V 32A IP44 | 1 |

ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse
- Versione con maniglie pieghevoli

