

S6500 (24L) 230V 50HZ #IPP

THE COMPLETE DIESEL PACKAGE



Showing the excellence of Pramac's professional equipment, this generator offers a robust package with a modern and economical Diesel engine. Perfect for intensive use, it's equipped with a control panel which allows to integrate many accessories and options for better comfort and for optimal command.

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	5.9
Potenza in Emergenza ESP	kW	5.3
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	4.8
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	4.4

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

Motore

Marca Motore	Yanmar	
Modello	L100N Electric	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	435
Aspirazione	Naturale	
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità	Meccanico	
Carburante	Diesel	
Capacità carter olio	l	1.6
Sistema di avviamento	Elettrico	



Alternatore

Tipo	Senza Spazzole	
Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	% +5; -10 (cosφ1)	
Sistema di regolazione della tensione	A Condensatore	

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	840
Larghezza	(W) mm	641
Altezza	(H) mm	696
Peso (a secco)	Kg	114
Capacità serbatoio carburante	l	24

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	1.46
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	1.94
Autonomia al 75% del carico	h	16.44
Autonomia al 100% del carico	h	12.37

PANNELLO DI CONTROLLO (IPP)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:



Comandi:

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START.

Strumentazione (DGT):

- Voltmetro.
- Frequenzimetro
- Conta-ore.

Protezioni:

- Protezione magnetotermica
- Protezione Isometer (IPP)
- Fusibile 10A (12V CC)
- Oil Guard (bassa pressione olio).

Uscite:

- Carica batteria 12V CC

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse
- Versione con maniglie pieghevoli

