

S6500 (24L) 230V 50HZ #CONN #DPP

UNA GAMMA DIESEL COMPLETA



Generatori al top della categoria caratterizzati da motori potenti e generosi, cofanatura robusta e funzionale con serbatoi di grande capacità per assicurare una autonomia superiore alla media.

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	5.9
Potenza in Emergenza ESP	kW	5.3
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	4.8
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	4.4

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

Motore

Marca Motore	Yanmar	
Modello	L100N Electric	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	435
Aspirazione	Naturale	
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità	Meccanico	
Carburante	Diesel	
Capacità carter olio	l	1.6
Sistema di avviamento	Elettrico	



Alternatore

Tipo	Senza Spazzole	
Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	% +5; -10 (cosφ1)	
Sistema di regolazione della tensione	A Condensatore	

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	840
Larghezza	(W) mm	641
Altezza	(H) mm	696
Peso (a secco)	Kg	114
Capacità serbatoio carburante	l	24

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	1.46
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	1.94
Autonomia al 75% del carico	h	16.44
Autonomia al 100% del carico	h	12.37

PANNELLO DI CONTROLLO (CONN DPP)



Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:

COMANDI:

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START.
- CONNettore (predisposizione per il comando remoto tramite accessori AMF quadro automatico; RSS radio comando a distanza)

STRUMENTAZIONE (DGT):

- Voltmetro.
- Frequenzimetro
- Conta-ore.

PROTEZIONI:

- Protezione magnetotermica
- Protezione differenziale (DPP)
- Fusibile 10A (12V CC)
- Oil Guard (bassa pressione olio).

USCITE:

- Carica batteria 12V CC

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo elettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.
NB non abbinabile al quadro AMF.



ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse
- Versione con maniglie pieghevoli

