

# PX10000 230V 50HZ

ENGINEERED FOR PROFESSIONAL PERFORMANCE



Ready to move where power is needed, and configured with a strong and compact frame with integrated handle and wheels and central lifting point, that allow to transport it easily.

## Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.9
Fasi		1

## Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	10.3
Potenza in Emergenza ESP	kW	9.3
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	9.4
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	8.5

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

## Motore

Modello		LC196FD
[50Hz] Livello emissioni gas di scarico		Stage V
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	622
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	1.6
Sistema di avviamento		Elettrico (+Strappo)



## Alternatore

Classe		H
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Sistema di regolazione della tensione		AVR

## Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	837
Larghezza	(W) mm	785
Altezza	(H) mm	924
Peso (a secco)	Kg	143
Dimensioni scatola LxWxH	mm	920x645x675
Capacità serbatoio carburante	l	48



## Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	4.29
Autonomia al 75% del carico	h	11.19



## Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	101
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	73

## PANNELLO DI CONTROLLO

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:

### Comandi:

- Chiave di avviamento: OFF -ON -START

### Strumentazione:

- Voltmetro.
- Amperometro
- Indicatore livello carburante

### Protezioni:

- Protezione termica
- Oil Guard (bassa pressione olio).

### OUTPUT:

- 12V DC 8.3A

### PRESE

SCHUKO 230V 16A IP44	2
2P+T CEE 230V 32A IP44	2

